การจัดการความรู้ (KM)	One-Point Lesson (ความรู้เฉพาะเรื่อง)

หัวเรื่อง	การตั้งค่าพารามิเตอร์สำหรับตรวจการกัดกร่อนของโลหะแบบไม่ทำลายด้วยเทคนิค Corrosimetry	เลขที่เอกสาร	TFII 24-04-2557-01
		วันที่รายงาน	24 เมษายน 2557

ประเภท	หัวหน้ากลุ่มงาน	หัวหน้างาน	จัดทำโดย
☑ ความรู้พื้นฐาน ☐ การแก้ไขปรับปรุง ☐ ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น		นายนพรัต กาญจนประยุธ	นายนพรัต กาญจนประยุธ

วัตถุประสงค์:
เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทราบขั้นตอนการตั้งค่าพารามิเตอร์สำหรับการตรวจสอบการกัดกร่อนด้วยเทคนิค Corrosimetry

ขั้นตอนในการปฏิบัติ:

1.เปิดโปรแกรม EC-Lab ขึ้นมา

2. . ไปที่เมนู Edit> Insert New Techniques> Electrochemical Application>Corrosion>Corrosimetry

3. ป้อนค่า t_{R0} = 10 min ในกล่องข้อความที่ 1

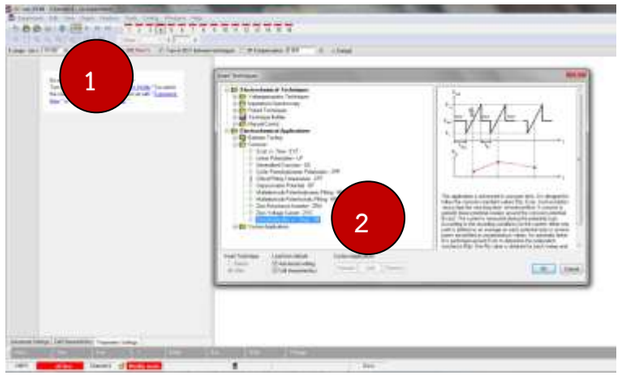
4. ป้อนค่า Scan E_{we} = 0.167 mV/s, E_i= -0.025V vs E_{OC} , E_i= 0.025V vs E_{OC} ในกล่องข้อความที่ 2

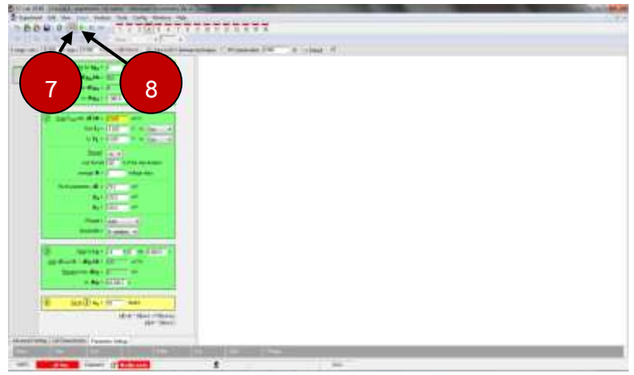
5. ป้อนค่า Rest for t_R = 20 min ในกล่องข้อความที่ 3

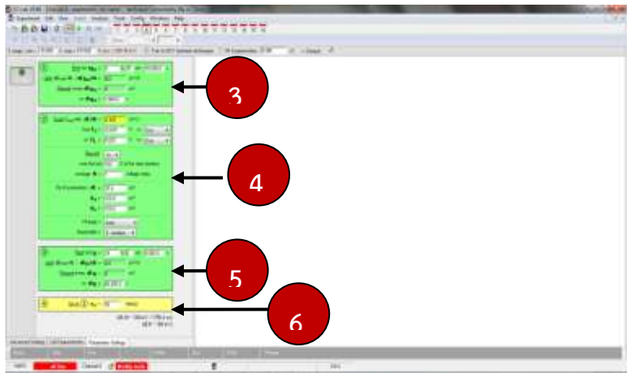
6. ป้อนค่า n_C = 57 time(s) ในกล่องข้อความที่ 4

7. กดปุ่มรูปกุญแจเพื่อ accept modifications

8. กดปุ่ม Run Experiment เพื่อทำการทดสอบ







ประโยชน์ที่ได้รับ:

1. ได้ทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานจริงของ Corrosimetry Technique
2. ได้ทราบถึงค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมสำหรับการตรวจสอบการกัดกร่อนด้วยเทคนิค Corrosimetry Technique

ผลที่ได้รับ													
	วันที่												
	ผู้ถ่ายทอด	นายนพรัต กาญจนประยุธ											
	ผู้รับการถ่ายทอด	ผู้ที่สนใจ											