การจัดการความรู้ (KM)	One-Point Lesson (ความรู้เฉพาะเรื่อง)

หัวเรื่อง	วิธีตรวจเช็คเครื่องจักรที่มีปัญหา ในกรณีควบคุมด้วยพีแอลซี แบบรวดเร็ว	เลขที่เอกสาร		
		วันที่รายงาน	1 มีนาคม 2559	
ประเภท	☑ ความรู้พื้นฐาน ☐ การแก้ไขปรับปรุง ☐ ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิด	หัวหน้ากลุ่มงาน	หัวหน้างาน	จัดทำโดย
				นายทวีวัฒน์ อาจหาญ

หลักการและเหตุผล : เนื่องจากเครื่องจักรในโรงงานบางครั้ง อาจเกิดปัญหาโดยไม่ทราบสาเหตุ ทั้งๆ ที่ชุดควบคุมด้วยพีแอลซีทำงานอยู่ ต้องมีวิธีตรวจเช็คอย่างไร

วัตถุประสงค์ : เพื่อตรวจเช็คปัญหาเบื้องต้นว่าอุปกรณ์ที่เข้าระบบควบคุม **ไม่มีปัญหา**

วิธีการ : ทดสอบเซนเซอร์แล้วดูหลอดไฟที่ฝั่งอินพุตของชุดควบคุมด้วยพีแอลซีว่าทำงานหรือไม่ทำงาน (ตามจังหวะสั่งทำงาน)

ประโยชน์ที่ได้รับ :
1. สามารถที่จะค้นหาปัญหาเบื้องต้นของเครื่องจักรที่เกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็ว

กด Limit Switch แล้วดูสถานะ

หาวัสดุที่เป็นทั้งโลหะกับอโลหะไปแตะที่ด้านหน้า แล้วดูสถานะ

หาอะไรบังแสง แล้วดูสถานะ

กดสวิตซ์ แล้วดูสถานะ

ทดสอบตามจำนวนอินพุต

ดูหลอดไฟที่แสดงบนชุดควบคุมพีแอลซี
เมื่อกด หรือทอสอบเซ็นเซอร์ก็ทำงานตามหลอดไฟ

ข้อควรระวัง : ขณะที่ทดสอบเซ็นเซอร์ เครื่องจักรอาจทำงานได้

ผลที่ได้รับ	วันที่											
	ผู้ถ่ายทอด											
	ผู้รับการถ่ายทอด											