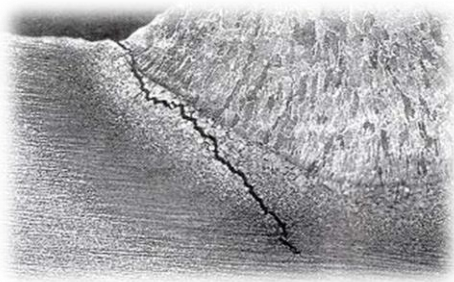
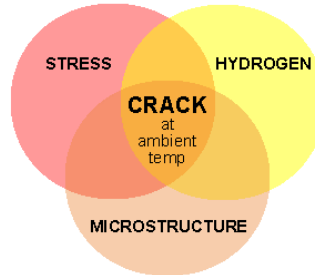


การจัดการความรู้ (KM)		One-Point Lesson (ความรู้เฉพาะเรื่อง)										
หัวเรื่อง	การแก้ปัญหาการแตกร้าวในงานเชื่อม (Cold crack or Hydrogen Crack)								เลขที่เอกสาร			
									วันที่รายงาน	15 มีนาคม 2559		
ประเภท	<input type="checkbox"/> ความรู้พื้นฐาน <input checked="" type="checkbox"/> การแก้ไขปรับปรุง <input type="checkbox"/> ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น								หัวหน้ากลุ่มงาน	หัวหน้างาน	จัดทำโดย	
									สุรเชษฐ์ แก้วงาม	สุรเชษฐ์ แก้วงาม	ทวิศักดิ์ เอี่ยมพงษ์	
<p><b>หลักการและเหตุผล:</b> การแตกร้าวในงานเชื่อม (Cold crack or Hydrogen Crack) เป็นปัญหาหนึ่งที่พบบ่อยในงานเชื่อมเหล็กโครงสร้าง ซึ่งส่งผลให้เหล็กโครงสร้างไม่มีความแข็งแรง เกิดความเสียหายพังทลาย ซึ่งมีผลต่อทรัพย์สินหรืออาจเสียชีวิตต่อบุคคลที่ปฏิบัติงานได้</p> <p>โดยมีองค์ประกอบ 3 อย่างที่เกิดขึ้นพร้อมกัน ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. มีไฮโดรเจน (Hydrogen)</li> <li>2. มีความเค้น (Stress)</li> <li>3. โครงสร้างจุลภาค (Martensite Structure)</li> </ol> <p>วิธีการป้องกัน: โดยการตัดองค์ประกอบทั้ง 3 อย่างไม่ให้เกิดพร้อมกัน</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ลดปริมาณของไฮโดรเจนที่เข้าสู่ชิ้นงาน</li> <li>2. ลดระดับความเค้นตกค้าง</li> <li>3. ให้ความร้อนก่อนการเชื่อม (Preheat)</li> </ol> <p>ประโยชน์ที่ได้รับ: ได้ทราบถึงวิธีการเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาจากการแตกร้าวในงานเชื่อม (Cold crack or Hydrogen Crack) และวิธีการการป้องกันที่เหมาะสม</p> <p>ข้อควรระวัง: ไม่ควรใช้ลวดเชื่อมที่มีความชื้น เช่น ในกระบวนการเชื่อม MMAW</p>												
ผลที่ได้รับ	วันที่											
	ผู้ถ่ายทอด	ทวิศักดิ์ เอี่ยมพงษ์										
	ผู้รับการถ่ายทอด											



รูปภาพแสดงการแตกร้าว



**วัตถุประสงค์:** เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาจากการแตกร้าวในงานเชื่อม (Cold crack or Hydrogen Crack) และวิธีการการป้องกันที่เหมาะสม