

การจัดการความรู้ (KM)		One-Point Lesson (ความรู้เฉพาะเรื่อง)		
หัวเรื่อง	เทคนิคการขัดชิ้นงาน		เลขที่เอกสาร	KM-POL-001
			วันที่รายงาน	05/06/60
ประเภท	<input checked="" type="checkbox"/> ความรู้พื้นฐาน <input type="checkbox"/> การแก้ไขปรับปรุง <input type="checkbox"/> ความยุ่งยาก / ปัญหาที่เกิดขึ้น	หัวหน้ากลุ่มงาน	หัวหน้างาน	ผู้จัดทำ
		อดิศร	นพรัตน์	ผอ. สทพ.

หลักการและเหตุผล

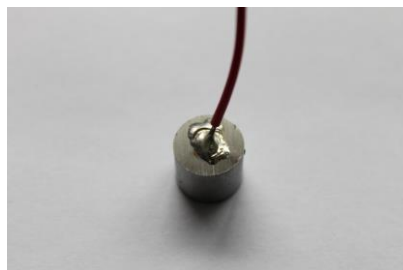
เทคนิคการหล่อชิ้นงานด้วยเรซิน

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ชิ้นงานที่มีขนาดเล็กสามารถนำมาใส่กับเครื่องทดสอบได้
2. เพื่อให้การทดสอบได้รับความสะดวกในการทดสอบ

วิธีการ

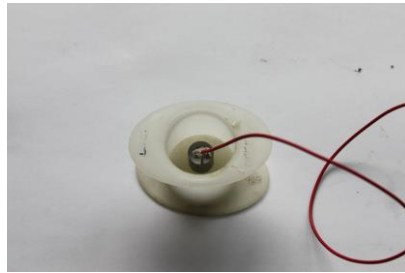
1. นำชิ้นงานที่ต้องการหล่อเรซินมาเตรียมไว้



2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการหล่อเรซิน 1. โมล หรือ แม่พิมพ์ 2. เรซินกับฮาร์ดเดนเนอร์ 3. แก้วที่ใช้ทำการผสมเรซิน



3. นำชิ้นงานที่ต้องหล่อเรซินวางลงในโมลหรือแม่พิมพ์



4. ทำการผสมเรซินกับฮาร์ดเดนเนอร์ตามอัตราส่วนในแก้วที่ใช้ในการผสม แล้วทำการคนให้เข้ากัน



5. ทำการเทเรซินที่เราทำการผสมเสร็จเรียบร้อยแล้ว ลง เข้าไปในโมลหรือแม่พิมพ์ ที่มีชิ้นงานที่เราเตรียมไว้ หลังจากนั้นรอเรซินเซ็ดตัว ใช้เวลาประมาณ 24 ชม.



ประโยชน์ที่จะได้รับ

- การหล่อเรซินให้กับชิ้นงานทำให้เราสามารถนำชิ้นงานที่มีขนาดเล็กไปทดสอบในเซลล์ที่เรามีอยู่ได้

ข้อควรระวัง

- ในการผสมเรซินเราควรใส่หน้ากากกันกลิ่น

ผลที่ได้รับ	วันที่	05/06/60	05/06/60				
	ผู้ถ่ายทอด	อดิสร	อดิสร				
	ผู้รับการถ่ายทอด	ทศพล	นันทวัฒน์				