

การจัดการความรู้ (KM)		One-Point Lesson (ความรู้เฉพาะเรื่อง)					
หัวเรื่อง	เทคนิคการบัดกรีชิ้นงานอิเล็กทรอนิกส์				เลขที่เอกสาร		
					วันที่รายงาน	23 พฤษภาคม 2560	
ประเภท	<input type="checkbox"/> ความรู้พื้นฐาน <input type="checkbox"/> การแก้ไขปรับปรุง <input checked="" type="checkbox"/> ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น				หัวหน้ากลุ่มงาน	หัวหน้างาน	จัดทำโดย
					พงษ์ศิริ มุ่งพร	พงษ์ศิริ มุ่งพร	พงษ์ศิริ มุ่งพร
<p>วัตถุประสงค์: เพื่อแก้ปัญหาบัดกรีวงจรเสร็จแล้ว แล้ววงจรไม่ทำงาน</p> <p>ปัญหา: การประกอบวงจรด้านอิเล็กทรอนิกส์ แล้ววงจรไม่ทำงาน เกือบ 90%</p> <p>สาเหตุ: เนื่องจากการบัดกรีที่ไม่ถูกต้อง จึงเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งในการปฏิบัติงานอิเล็กทรอนิกส์</p> <p>การแก้ไข :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ หัวแร้ง คีมตัด คีมปากจิ้งจก (สำหรับตัดขาอุปกรณ์) ตะกั่วบัดกรี แผ่นวงจร</li> <li>ทำความสะอาดปลายหัวแร้งด้วยผ้านุ่ม หรือฟองน้ำทนไฟ</li> <li>ก่อนทำการบัดกรีควรทำความสะอาดชิ้นงานเสียก่อนการจับหัวแร้ง ให้ใช้มือประคองหัวแร้งโดยไม่ต้องออกแรงกด</li> <li>การบัดกรี เริ่มจากชิ้นงานที่เตี้ยที่สุด เช่นตัวต้านทาน</li> <li>จี้ปลายหัวแร้งให้สัมผัสทั้งขาอุปกรณ์และลายทองแดง ประมาณ 1/2 วินาที</li> <li>จากนั้นใส่อุปกรณ์ตัวที่มีความสูงใกล้เคียงกันจนหมดแล้ว ให้ทำการบัดกรีอุปกรณ์เข้ากับแผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์</li> <li>เมื่อบัดกรีเสร็จแล้ว ให้ใช้คีมตัดสายไฟตัดขาอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่อยู่นอกรอยบัดกรีทิ้งไป</li> <li>ขั้นตอนสุดท้ายของการบัดกรีควรล้างแผ่นปริ้นท์โดยการเอาแปรงสีฟันจุ่มทินเนอร์แล้วไปถูที่จุดบัดกรีเพื่อให้มองเห็นจุดบัดกรีได้ชัดเจน เพราะหลังจากการบัดกรีจะเกิดคราบสกปรกจากตะกั่ว</li> </ol> <p><b>ข้อควรระวัง :</b> หัวแร้งมีความร้อนสูงมาก และไม่ได้ร้อนแค่ปลาย - ระวังหัวแร้งพาดทับสายไฟหลีกเลี่ยงการสูดดมควันที่เกิดจากการบัดกรี - ระวังความร้อนทำลายอุปกรณ์ทรานซิสเตอร์ อย่าแช่หัวแร้งนานเกินขณะบัดกรี</p> <p><b>ผลลัพธ์ที่ได้ :</b> มีทักษะในการบัดกรีชิ้นงานได้อย่างถูกต้อง</p>							
ผลที่ได้รับ	วันที่						
	ผู้ถ่ายทอด						
	ผู้รับการถ่ายทอด						

