

การจัดการความรู้ (KM)		One-Point Lesson (ความรู้เฉพาะเรื่อง)		
หัวข้อเรื่อง	การขัดเงาโลหะ หรือการขัดแบบละเอียด	เลขที่เอกสาร		
		วันที่รายงาน	17 พฤษภาคม 2561	
ประเภท	<input checked="" type="checkbox"/> ความรู้พื้นฐาน <input type="checkbox"/> การแก้ไขปรับปรุง <input type="checkbox"/> ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น	หัวหน้ากลุ่มงาน	หัวหน้างาน	จัดทำโดย
		นางสาวปวีณา ตริวิริยกิจจา	นายนพรัตน์ กาญจนประยูร	นางสาวปวีณา ตริวิริยกิจจา

วัตถุประสงค์:

1. เพื่อทราบถึงวิธีการที่เหมาะสมและขั้นตอนในการขัดเงาโลหะ

วิธีการปฏิบัติ:

1. เตรียมชิ้นงานที่ผ่านการขัดหยาบด้วยกระดาษทรายเบอร์ละเอียดที่สุด ล้างให้สะอาดด้วยอัลตราโซนิค เพื่อสันให้เศษโลหะต่างๆหลุดออกไม่ตกไปบนผ้าสักหลาดขณะขัด
2. เตรียมผ้าสักหลาดให้สะอาด โดยล้างด้วยน้ำยาล้างจานและขัดด้วยแปรงขัด ซึ่งการขัดจะต้องขัดไปทางเดียวและล้างไปทางเดียวกับที่ขัดเพื่อกำจัดสิ่งสกปรกบนผ้าหลุดออก
3. ทำการขัดด้วยผงอลูมินาหรือผงเพชรโดยไล่ตามความละเอียด
4. หมั่นตรวจเช็ครอยบนชิ้นงานด้วยตาเปล่าเมื่อพบว่าไม่มีรอยแล้วเช็คด้วยกล้องจุลทรรศน์อีกรอบ ถ้ายังเป็นรอยอยู่กลับขัดอีกรอบโดยล้างชิ้นงานตามข้อที่ 1. ถ้าพบรอยคล้ายดาวหางหรือภาพซ้อนซึ่งเกิดขึ้นจากการขัดเงานานเกินไป แก้โดยการกลับไปขัดกระดาษทรายเบอร์ละเอียดและขัดเงาใหม่อีกครั้ง
5. ตรวจสอบให้ละเอียดโดยเฉพาะพื้นที่ที่ต้องการถ่ายภาพ และทำการกักรวดดูโครงสร้างโลหะต่อไป

ประโยชน์ที่ได้รับ:

1. ประหยัดเวลาในการขัด และชิ้นงานที่สมบูรณ์ก่อนการกักรวดดูโครงสร้างต่อไป

สิ่งที่จะนำไปพัฒนาต่อ:

1. การขัดโลหะเพื่อดูโครงสร้างนั้นมีทั้งโลหะอ่อน และโลหะแข็ง ซึ่งผงขัด และผ้าสักหลาดก็มีหลายชนิด จึงต้องหาอุปกรณ์วิธีการที่เหมาะสมสำหรับโลหะแต่ละชนิดต่อไป

ข้อเสนอแนะ:

1. จัดหาอุปกรณ์ในห้องแลปให้พร้อมใช้งานทุกครั้ง และจัดหาเพิ่มเติมในอุปกรณ์ที่ยังขาดอยู่



ผลที่ได้รับ	วันที่	8 พ.ค. 61	9 พ.ค. 61	10 พ.ค. 61	15 พ.ค. 61							
	ผู้ถ่ายทอด	ปวีณา	ปวีณา	ปวีณา	ปวีณา							
	ผู้รับการถ่ายทอด	ทศพล	อดิศร	สุธี	ธนัท							